



待望のスプレー型錆転換プライマーの登場

# サビキラー<sup>PRO</sup>

# RS

種別 強溶剤	種別 2液性
● ● ●	● ● ●
使用方法 スプレー	使用方法 刷毛
● ● ●	● ● ●



エポキシ系錆転換プライマー

2液性

溶剤

錆に直接塗装 即用型 下塗り専用

上塗りは水性・溶剤OK



新登場

\*2液性エポキシ樹脂錆転換プライマー  
スプレータイプとして(自社調べ)

## 希釈不要でサビに直接塗れます

面倒な希釈作業は不要です。サビに対して直接塗る事が可能です。

## 錆転換機能でサビをストップ

錆転換機能により、赤錆を黒錆へと転換。錆の進行をストップします。

## 素材そのものの硬度が向上

サビに対して深く浸透し、素材そのものの硬度が増します。

## 上塗りは水性・油性どちらも可

上塗りには水性塗料・油性塗料のどちらでもご利用いただけます。

## クリアカラーで作業性抜群

サビキラーPRO RSはクリアーカラーです。  
その為、施工箇所が塗料の色で覆われる  
事が無い為、錆の状況を目で確認しながら  
施工する事が可能です。

※本品は下塗り専用品の為、施工後は  
必ず上塗りを実施してください。



## 待望のスプレー缶の登場!



ユーザー待望の  
サビキラーPRO油性(溶剤)  
スプレータイプの登場です。  
スプレー缶にも関わらず、  
2液性の塗料を封入。  
手間の掛かる硬化剤の混合を  
片手で行え、スプレーで手を  
汚さずに塗布する事が可能。  
まさに“良いトコ取り”的  
のサビ転換プライマーの  
誕生です！

## 御用途に応じて選べる2タイプ



道具不要で手軽に作業を実施したい方向けの  
スプレー缶はもちろん、大容量でお得な16.5Kg  
セット(主剤14Kg/硬化剤2.5Kg)も御座います。  
御用途に応じて柔軟に使い分けていただく事が  
可能です。



▲16.5Kgセット(塗料缶)

▲300ml(スプレー缶)



## 下記の様な箇所の施工において、 お勧めです！

老朽化・劣化した鉄面

摩擦の発生する鉄面

硬度を増したい鉄面

油分が付着した鉄面

# 環境・サビの状態によって、 溶剤(油性)の錆転換塗料が必要な時に御活用ください。

## 主な用途

- ①老朽化・劣化した鉄面
  - ②摩擦の発生する鉄面
  - ③硬度を増したい鉄面
- 使用例)工場の床面／外部階段／立体駐車場／橋梁／標識／鉄柱／海浜部全般 等

## 応用例

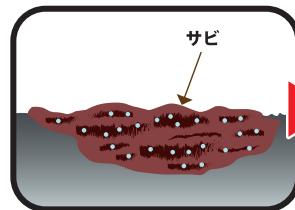
サビキラーPRO RSは錆転換用途だけでなく、プライマーとしても御活用いただけます。上塗りとしての水性・油性塗料の密着を向上させることは勿論、特に紫外線硬化型補修シート「BAN-ZI AID」との相性は良く、清掃・脱脂が難しいコンクリート面への施工時に於いて、下地に塗布頂く事で安定した密着効果を期待する事が出来ます。



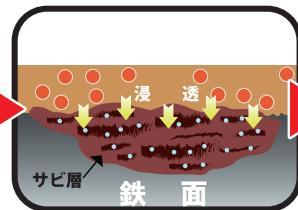
▲サビキラーPRO RSをコンクリート面上に塗布。これによりBAN-ZI AID(紫外線硬化型補修シート)の密着を向上可能。

## サビキラー<sup>PRO</sup> RS

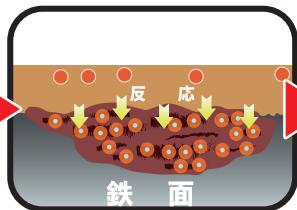
### サビを封じ込めるメカニズム



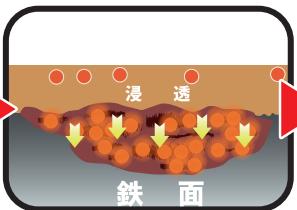
鉄部がサビている状態です。



サビキラーPRO RSを塗布しますと、サビ層に特殊エポキシ樹脂と硬化剤・錆転換剤が浸透します。



サビ層の水分と錆転換剤が反応します。



錆転換剤が反応し、サビ層の赤サビを黒サビへと転換。同時に特殊エポキシ樹脂と硬化剤が反応し、サビ層を固定化します。



反応が進行し、サビ層全体を特殊エポキシ樹脂にて強力に固定化。サビの再発を抑制します。

## 注意事項

- ①混合比は主剤:硬化剤=14:2.5(重量比)となります。可使用時間内に使用できる量を別容器などに小分けにしてから、電動攪拌機などで5分以上充分に攪拌をしてください。(スプレータイプは道具不要&自動的に攪拌できますので便利です。)
- ②引火性がある為、火気のある箇所では使用しないでください。
- ③有機溶剤を使用している為、換気を充分に行うと共に、マスク・保護手袋・保護メガネを着用して、直接人体に触れる事が無い様に御取扱ください。
- ④サビの発生していない面、メッキ面、新しい塗膜の上などに使用される場合は、予め目荒らしを行ってから御使用ください。
- ⑤低温・高温・多湿などの環境下では乾燥不良の原因となりますので、御使用を避けてください。
- ⑥本品は下塗り専用品です。本品施工後は必ず上塗りを実施してください。上塗りをされずに長期間紫外線に曝されると、表面が劣化して白く変化します。特に屋外では早い期間で劣化しますので、施工漏れが無い様に御注意ください。
- ⑦樹脂の性能上、高温時では硬化時間が早くなります。(35°Cを超えた場合、約1時間)逆に、低温時(5°C)以下では硬化反応が停止し、ゲル状となる場合がございます。この状態になりますと、再施工できなくなりますので、十分御注意ください。

## 施工方法

- ①鉄部表面の浮き錆／浮き塗膜／油分／ゴミなどはハンマー／ブラシ／サンドペーパー等で落としてください。(3~4種ケレン相当で施工可能です)
- ②サビキラーPRO RSを塗布します。
- ③充分に乾燥させます。(約4時間(20°C))
- ④本品は下塗り専用品の為、必ず上塗りを実施してください。乾燥後は、水性・油性(溶剤)のどちらでも上塗りが可能です。

## 塗装条件

色相	クリヤー
標準塗布量	0.1~0.15Kg/m <sup>2</sup> ・回
塗り面積	110~165m <sup>2</sup> /缶・回 または 1.5m <sup>2</sup> /本・回(スプレー缶タイプ)
乾燥時間	約4時間(20°C)
不揮発分	30%
危険物表示	第4類第1石油類 危険等級II 第2種有機溶剤
荷姿	16.5Kgセット(主剤14Kg・硬化剤2.5Kg) または 300ml(スプレー缶タイプ)